



# Entwickler und Hersteller

## MOBINOX



Mobile Edelstahl-Anrichte mit Gehäuse für EDV-Material

Konzipiert für die Aufnahme, Gestaltung und Absicherung der PC-Arbeitsplätze oder Etikettierplätze in verschiedenen Konfigurationen

### Merkmale:

- Schweißmontage
- Konstruktion aus Edelstahl 304 mit vier Vertikalholmen für die Höhenverstellung der Ablagen
- Verbindungssystem: 2 zu montierende 7 bis 13 mm Standard-Stopfbuchsen für Kabeldurchführung.

### Oberer Aufbau:

- Gebogener Rohrrahmen 30 mm Durchmesser zur optionalen Aufnahme: eines MONITOR-HALTERS, eines PISTOLEN-HALTERS oder eines LCD der SCHUTZART IP 65
- Obere Edelstahl-Platte für die Aufnahme einer Tastatur und einer Maus
- Transport: 1 stirnseitig mit der Struktur verschweißter Tragegriff

### Unterer Aufbau:

- Gehäusekonstruktion aus 10 mm Verbundstoffpaneelen, WLAN und RF kompatibel
- Eine vordere Tür auf drei Polyamid-Scharnieren für den Zugang zum EDV-Material
- Türschließung über zwei Druckriegel
- Dreifach ausziehbare 19 mm Ablage aus PVC, auf Edelstahl-Führungen montiert, zur Aufnahme eines Druckers oder Etikettiergeräts
- Kann mehrere höhenverstellbare Ablagen für Drucker und/oder Etikettiergeräte aufnehmen
- Innere Edelstahl-Platte zur optionalen Aufnahme von zwei Profilen aus Polyethylen (PE), einer autarken Stromversorgung (Batterien, Konverter, Ladegeräte ...)
- Bodenverbindung: 4 Räder mit PE-Rollen 100 mm Durchmesser, Struktur sowie Platte aus Edelstahl; 2 gelenkte und gebremste Schwenkräder und 2 feststehende Räder

### Vorteile:

- Mobilität und Ergonomie
- Garantierte Dichtigkeit und mechanische Festigkeit
- Optimierte Produktivität

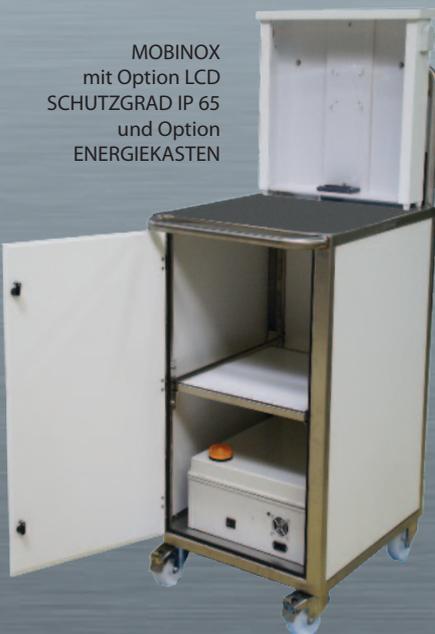
In Stahlausführung erhältlich: MOBICAR



### MOBINOX ABMESSUNGEN in mm:

Außenmaße	L 560 x T 625 x H 1 430 (inklusive Bügel)
	L 560 x T 625 x H 1040 (vom Boden zur oberen Platte)
Innenmaße	L 460 x T 540 x H 880

MOBINOX mit Option LCD SCHUTZGRAD IP 65 und Option ENERGIEKASTEN



MOBINOX mit Option LCD SCHUTZGRAD IP 65 und Option TAV L 24



MOBINOX mit ausgezogener Ablage



# Ortsfeste und mobile Arbeitsstationen

## OPTIONEN IM EINZELNEN ...

Die mobile Schutzlösung für EDV-Systeme  
in der Lebensmittelindustrie



### Option LCD SCHUTZGRAD IP 65

- Schützt Flachbildschirme gegen Feuchtigkeit, Kälte und Spritzer usw.
- Wände aus 10 mm Verbundstoff
- Glatte Oberfläche, 2 dichte Lüftungsöffnungen
- Befestigung auf dem gebogenen Rohrrahmen mit zwei Omegaprofilen
- Monitor-Zugang über den Deckelgriff oben auf dem Gehäuse

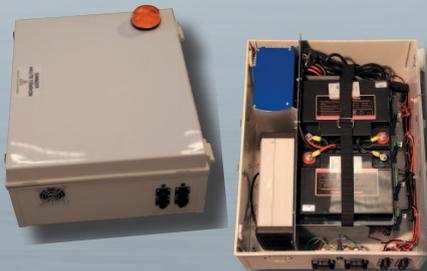


### Option KDL

- Stopfbuchsensystem mit Öffnungsmöglichkeit für Kabeldurchführung ohne notwendigen Ausbau der Verbindungselemente
- Die Kabeldurchführung besteht aus zwei Teilen, mit denen die Kabel in den Dichtungen eingespannt werden.
- Montage grundsätzlich auf einer Seitenwand mit garantierter Dichtigkeit des Gehäuses



### AGM Batterie



### Option ENERGIEKASTEN

- Mit AGM Batterien (säurefrei) und LITHIUM EISEN (Li Fe) Batterien erhältlich
- Ein einziger Kasten, hundertprozentig dicht, isoliert und belüftet
- Enthält die Batterien und alle Peripheriegeräte (Konverter, Ladegeräte usw.)
- Stromversorgung der verschiedenen Energieverbraucher (PC, Drucker, Bedienterminal, Monitor usw.) dank der Mehrspannungsausgänge von 5 V bis 24 V Gleichstrom und/oder 230 V Wechselstrom
- Typengeprüfte Batterien für alle Transportarten: Luft, Land und See
- Modular ausbaufähiger Kasten: Einsteck- und Wechselmöglichkeit der Konverterkarten entsprechend Bedarfsentwicklung

Batterie  
Lithium  
Eisen



### Option ETIKETT-AUSGANG

- TAV: Kontrollfenster aus bruchsicherem Polycarbonat In zwei Größen erhältlich:
  - TAV L 12: L 220 x H 100 in mm
  - TAV L 24: L 220 x H 190 in mm



Ausgang  
Modell  
TAV L 24

### Noch mehr Optionen:

- Schlösser
- Schreibpult
- Zusätzliche feste oder ausziehbare Ablage
- Monitor-Halter
- Usw.