



Entwickler und Hersteller

ENERGIEKASTEN LITHIUM



Autarker Energiekasten mit Lithium Eisen Phosphat Batterien (Li Fe PO4)

Merkmale:

- Ein einziger Kasten, hundertprozentig dicht, isoliert und belüftet
- Stromversorgung der verschiedenen Energieverbraucher (PC, Drucker, Bedienterminal, Monitor usw.) über Mehrspannungsausgänge von 5V bis 24 V Gleichstrom und/oder 230 V Wechselstrom
- Enthält die Batterien und alle Peripheriegeräte (Konverter, Ladegerät usw.)
- Wasserdichte und typengeprüfte LITHIUM Batterien für alle Transportarten: Luft, Land und See
- Polarisierete oder spezielle Steckbuchsen je nach Spannung
- Modular ausbaufähiger Kasten: Einsteck- und Wechseltmöglichkeit der Konverterkarten entsprechend Bedarf
- Sicherheitssystem für garantiert lange Lebensdauer der Batterien:
 - elektronische Absicherung gegen Batterieentladung
 - Aufhebung der Sicherheitssperre erst nach vollständiger Aufladung der Batterie
 - Äußerst einfacher Batterienwechsel
 - Optischer Alarm (LED) zur Anzeige der kritischen Akkukapazität
 - Batterien-Kontrollleuchte (zweifarbige LED)
 - Hauptschutzschalter bei längerer Nichtbenutzung des Kastens
 - Hauptschalter für Unterspannungsetzung
- Bedienanleitung für die Montage des Energiekastens im Lieferumfang.

Garantien:

- Die 2-jährige Herstellergarantie auf Teile und Arbeitsaufwand gilt für alle Bestandteile des Kastens mit Ausnahme des Batterien-Packs
- Die Garantie auf die Batterien gilt für 1 000 Lade- und Entladezyklen.

Vorteile:

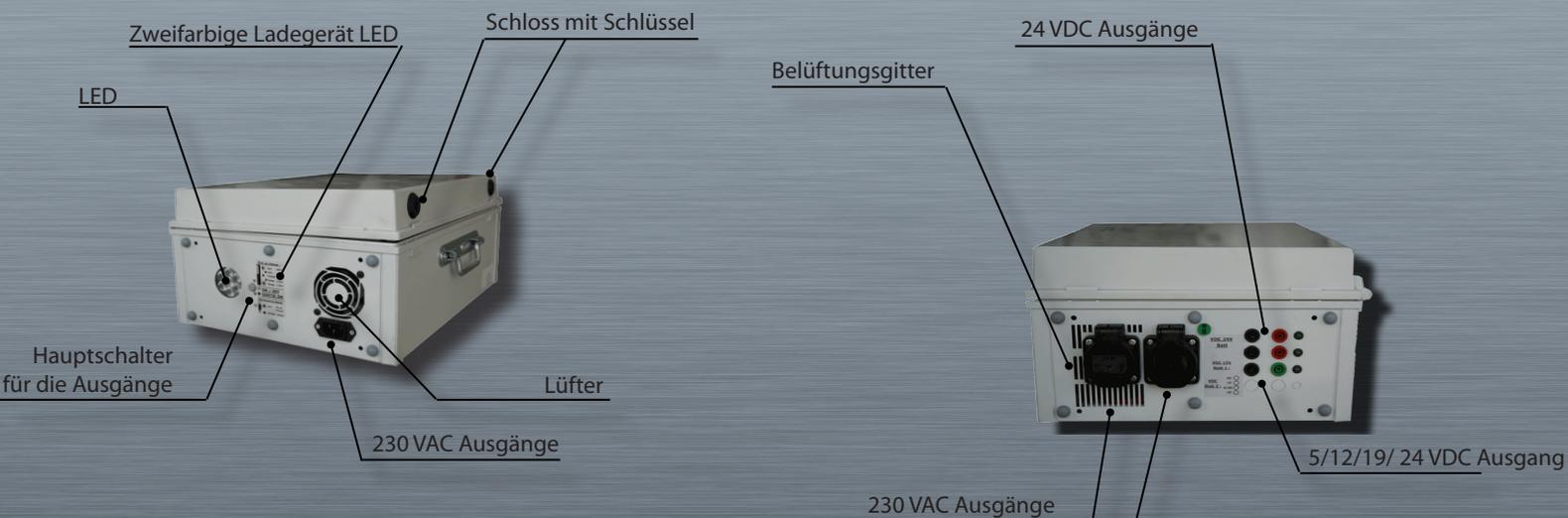
- Reduzierter Platzbedarf
- Gesteigerte Langlebigkeit der Batterien
- Bedienung de kasten ohne Anstrengung



Energiekasten 10Ah/20Ah-12V



Energiekasten 20Ah/30Ah/40Ah



Ortsfeste und mobile Arbeitsstationen

TECHNISCHE MERKMALE

	ENERGIEKASTEN: BATTERIENKAPAZITÄT LITHIUM											
Merkmale	10 Ah	20Ah	10 Ah / 250 W	20 Ah	20 Ah / 350 W	30 Ah	30 Ah / 350 W	30 Ah / 600 W	40Ah	40Ah/300 W	40Ah/600 W	40Ah/1500 W
Gleichwertigkeit Energiekasten AGM	18 Ah	18 Ah	18Ah	28 Ah	28 Ah / 350 W	40 Ah	40 Ah / 350 W	40 Ah / 600 W	65Ah	65Ah / 350W	65Ah / 600W	65Ah/ 1500W
Spannung des Batterien-Packs	24 VDC	12 VDC	24 VDC	24 VDC	24 VDC	24 VDC	24 VDC	24 VDC	24 VDC	24 VDC	24 VDC	24 VDC
Netzeingang	230 VAC / 50 Hz											
DC Ausgänge	2 x 24 VDC Outputs 1 VDC Output*	2 x 12 VDC Outputs 1 VDC Output	--									
AC Ausgänge	--	--	1 Output 230 VAC	--	2 Ausgänge 220 VAC	--	2 Ausgänge 220 VAC	2 Ausgänge 220 VAC	--	2 Ausgänge 220 VAC	2 Ausgänge 220 VAC	2 Ausgänge 220 VAC
Nennleistung bei 230 V	--	--	150 W	--	350 W Rein Sinus	--	350 W Rein Sinus	600 W Rein Sinus	--	350 W Rein Sinus	600 W Rein Sinus	1500 W Rein Sinus
Max. Aufladezeit	6 hours											
Einsatztemperatur	Temperature between -5 °C and +35 °C											
Gewicht (kg)	5 kg	5 kg	7 kg	12.2 kg	13.5 kg	15.2 kg	16.5 kg	18 kg	19.3 kg	20.5 kg	22.2 kg	24 kg
Abmessungen (mm)	L 240 x T 290 x H 115	L 240 x T 290 x H 115	W 344 x D 289 x H 117	L 300 x T 400 x H 185	L 300 x T 400 x H 185	L 300 x T 400 x H 185	L 300 x T 400 x H 150	L 300 x T 400 x H 150	L 400 x T 500 x H 185			

*Vorverkabelter Ausgang 5/12/19/24 VDC, optionale Konverterkarte

	KONFIGURATIONSBEISPIELE (zum Hinweis)											
Konfiguration												
Geschätzte Autonomie	8 Std.						10 Std.					

LM REALISATIONS S.A.S

ZI du Bas Pontet - 19, rue Jules Ferry - 69360 Saint Symphorien d'Ozon - FRANKREICH
Tél. 33 (0)4 78 02 84 93 - Fax 33 (0)4 78 02 17 03 - infos@lm-realisations.fr

www.lm-realisations.com

